

# Zinoxol®

## Грунт-эмаль для оцинкованной кровли 3 в 1 | Матовая

Однокомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль для изделий из оцинкованной стали



Массовая доля нелетучих веществ, %	65 – 75
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 сопло 4 мм при температуре 20°C, сек.	60 – 110
Степень перетира, мкм, не более	80
Теоретический расход	0,2 – 0,3 кг на 1 м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C, ч., не более	3
Прочность пленки при ударе, см, не менее	40
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	3

### Особенности

- Повышенная адгезия к оцинкованному металлу
- Высокие антикоррозионные свойства
- Содержит грунт и преобразователь ржавчины
- Цветостойкие пигменты
- Атмосферостойкость и водостойкость
- Морозостойкость
- Защита от ультрафиолета
- Простой в применении однокомпонентный состав

Антикоррозионная однокомпонентная матовая грунт-эмаль, совмещает в себе антикоррозионный грунт, преобразователь ржавчины и высокопрочную быстросохнущую эмаль. Применяется для антикоррозионной защиты стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей. Рекомендуется

в качестве материала для окраски кровельного металла и изделий из оцинкованного железа, металлочерепицы, элементов водосточной системы, профлиста. Обеспечивает длительную защиту от коррозии, атмосферного воздействия и ультрафиолета. Может использоваться на ранее окрашенных поверхностях при условии плотного держания старых покрытий. Допускается нанесение на легкую ржавчину толщиной до 100 мкм.

### Подготовка поверхности

Удалить с поверхности нового окрашиваемого материала заводскую смазку, остатки смазочных материалов (по стандарту ISO 12944 – 4) и обезжирить поверхность. Если материал не новый со следами ржавчины, солей, остатками старого покрытия и других загрязнений, то рекомендуется легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1). В случаях когда проведение пескоструйной подготовки не представляется возможным, необходимо провести ручную механическую очистку абразивными материалами, с дальнейшим обезжириванием поверхности. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

### Нанесение покрытия

Работы проводить при температуре от -10°C до +30°C. Не наносить на горячую поверхность (нагретую солнцем). Перед применением материал тщательно перемешать в оригинальной заводской упаковке в течение 2-3 мин. Нанесение может осуществляться кистями, валиками или методом безвоздушного распыления. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011-0,013, давление 120-160 Бар. При необходимости краску можно разбавить растворителем Р-4 или бутилацетатом (не более 10% от общей массы). Рекомендуется нанесение 2 слоев покрытия. Время отверждения при температуре +20°C составляет 3 часа.

### Объекты применения

- Кровельная жесьть
- Элементы кровельных систем
- Оцинкованный профлист
- Водостоки и желоба
- Оцинкованные изделия
- Металлочерепица

### Меры безопасности

Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия. Избегать попадания материала на кожу и в глаза. При работе использовать средства индивидуальной защиты. Работать в хорошо проветриваемом помещении. Плотнo закрывать тару после окончания работ.

### Условия хранения и транспортировки

Срок хранения не менее 6-ти месяцев в закрытой таре при комнатной температуре, избегая попадания прямых солнечных лучей. Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.

### Экология

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Утилизация согласно местному законодательству. После полного отверждения краска является безопасной и разрешена к применению в общественных и жилых помещениях.

Номер продукта  
1224

