



Эпохим Нефтепром-300S **Химическистойкая** **толстослойная грунт-эмаль «3 в 1»** **для защиты внутренней поверхности резервуаров**

- толстослойное нанесение до 300 мкм (в один слой)
- долговременная защита от коррозии
- стойкость к морской и пресной воде
- высокая масло- и бензостойкость
- высокая химическая стойкость
- термостойкость (до +90°C)
- тиксотропность
- ударопрочность
- полуглянцев

Эпохим Нефтепром-300S – толстослойное химическистойкое антикоррозионное покрытие, для длительной защиты внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, бензина, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, кислот и высококонцентрированных щелочей.

Эпохим Нефтепром-300S – двухкомпонентный тиксотропный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы с добавлением активных антикоррозионных и химическистойких добавок.

Благодаря высокой стойкости к агрессивным средам, толстослойное эпоксидное покрытие **Эпохим Нефтепром-300S**, гарантированно обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту на объектах нефтегазовой промышленности.

Совокупность технических характеристик покрытия обеспечивает:

- инертность к широкому спектру агрессивных химических веществ;

- **стойкость к постоянному воздействию высокой температуры до +90°С;**
- **высокую устойчивость к истиранию и механическим повреждениям;**
- **возможность нанесения на железобетонную поверхность, подверженную воздействию агрессивных сред;**
- **водостойкость и водонепроницаемость.**

Высокая технологичность состава **Эпохим Нефтепром-300S**, позволяет оперативно произвести окрашивание защищаемых внутренних поверхностей цистерн и резервуаров, предназначенных для длительного хранения нефтепродуктов, а образуемое грунт-эмалью покрытие обладает всеми необходимыми качествами для надёжной и долговременной защиты:

Увеличенная толщина слоя – позволяет устранить незначительные неровности, царапины на металлических поверхностях и повысить срок эксплуатации металлоконструкций;

*Превосходная адгезия – позволяет, без дополнительной обработки, создать прочное антикоррозионное и химически стойкое покрытие слоем до **300 мкм.** (в сухом остатке), без предварительного грунтования, в том числе, на поверхностях, покрытых плотно сцепленными остатками ржавчины (до 80мкм.);*

Модифицированная эпоксидная смола – является основой формирования прочного и твёрдого покрытия, надёжно защищающего внутренние поверхности резервуаров от негативного воздействия химических веществ, влаги и возможных механических повреждений;

*Термостойкость грунт-эмали – позволяет эксплуатировать покрытие в широком интервале температур, от **-40°С до +90°С;***

Образуемое покрытие проявляет длительную химическую стойкость при статическом воздействии:

- бензина, дизельного топлива и минеральных масел;
- облива растворами кислот и органических растворителей;
- агрессивных газов (SO₂, CO₂, Cl);
- солёной и пресной воды, растворов солей и щелочей;
- высококонцентрированных щелочей.

Назначение

Химически стойкая антикоррозионная грунт-эмаль «3 в 1» **Эпохим Нефтепром-300S**, применяется для длительной защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения и переработки:

- горячей и сырой нефти;
- неэтилированного бензина, керосина, дизельного топлива;
- мазута, смазочных масел;
- разбавленных (до РН 1,5) кислот;
- высококонцентрированных щелочей;
- 96% спиртов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка	
Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402 или поверхность, подготовленную до степени Sa2, St3 по MC ISO 8501 (при окраске металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется подготовка металла не хуже Sa 2,5 по MC ISO 8501). Замасленные поверхности следует обезжирить.	
Компонент А тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (не менее 2 мин).	
Затем в компонент А добавить в компонент Б (отвердитель, поставляемый комплектно). Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости).	
Состав наносить кистью, валиком, и безвоздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность.	
Температура проведения работ, не ниже	10°С
Относительная влажность, не более	90%

Обезжиривание поверхности	Спецобезжириватель ОМ-01С
Очистка оборудования	Ксилол, 646, Р-Универсал
Нанесение	Разбавление
Кисть/валик	Не требуется
<i>Для получения защитного слоя до 200 мкм. за один проход, состав наносить без добавления разбавителей.</i>	
Безвоздушное распыление - диаметр сопла 0,023 – 0.055” - давление 150- 200 бар.	Не требуется
<i>Для получения защитного слоя 300 мкм. за один проход, состав наносить строго без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, безвоздушным распылением с диаметром сопла 0.023 -. 0.055”, и давлением 150-200 бар.</i>	

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м ²	Время высыхания до ст.3, (20±2)°С ч
360	160-200	400-450	12
540	300	500-800	12

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование показателя	Значение
Технические условия	20.30.12-061-01524656-2020
Основа материала	Модифицированная эпоксидная смола, антикоррозионные добавки
Внешний вид пленки	Однородная полуглянцевая поверхность
Компонент А	
Массовая доля нелетучих веществ, %	97-100
Степень перетира, мкм, не более	80
Вязкость по Брукфильду, 20°С, шпindelь №7, 100 об./мин, мПа*с	5000-20000
Готовый состав (после смешения компонентов)	
Цвет покрытия, RAL	7040, другие цвета от 200 кг.
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не менее	1
Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	12
Время высыхания до степени 1 (от пыли) при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	5
Адгезия, балл, не более	1
Окончательный набор прочности (до эксплуатации в агрессивной среде), сут.	7
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С	
3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее	720
бензина, ч, не менее	240
масел, суток, не менее	10
воды, суток, не менее	10
Прочность пленки	
При ударе, см, не менее	40
При изгибе, мм, не более	10

Безопасность

Запрещается употреблять внутрь! Состав грунт-эмали является непищевым продуктом, его нельзя пить или пробовать на вкус. Работы по нанесению грунт-эмали, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками, перчатками, респираторами. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

Условия хранения

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от **-35 до +40 °С**.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **12 месяцев** со дня изготовления.

Тара

Тара 25 кг

Внимание!

- **Поставляется в литографированной таре!**
- **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**