



## **Эпостат Пищепром-300S** Специальная толстослойная грунт-эмаль «3 в 1» для защиты внутренних поверхностей пищевых резервуаров

- толстослойное нанесение до 300 мкм (в один слой)
- долговременная защита от коррозии
- стойкость к морской и пресной воде
- высокая химическая стойкость
- отличная маслостойкость
- термостойкость (до +90°C)
- отсутствие растворителей
- тиксотропность
- ударопрочность
- полуглянцев

**Эпостат Пищепром-300S** – специальное высокоструктурированное покрытие для длительной защиты внутренних стальных поверхностей резервуаров и цистерн, предназначенных для хранения и переработки пищевых жидких продуктов, воды, сахарного сиропа, молока, спиртов и растительных масел.

**Эпостат Пищепром-300S** – двухкомпонентный тиксотропный состав, на основе специальной эпоксидной смолы адаптированный к эксплуатации в пищевой промышленности и отвечающий высоким требованиям безопасности и экологичности. Благодаря современным антикоррозионным и химически стойким пигментам, образуемое финишное покрытие обладает высокой стойкостью к агрессивным средам и обеспечивает надёжную защиту внутренних поверхностей пищевых резервуаров от возникновения коррозии.

Совокупность технических характеристик покрытия обеспечивает:

- замедление коррозионных процессов, вызываемых широким спектром агрессивных химических, атмосферных и иных воздействий;
- высокую стойкость к воздействию горючих и негорючих жидкостей;
- стойкость к постоянному воздействию высокой температуры (до +90°C);
- высокую устойчивость к истиранию и механическим повреждениям;
- возможность нанесения на железобетонную поверхность, подверженную воздействию агрессивных сред.

Высокотехнологичный состав грунт-эмали «3 в 1» **Эпостат Пищепром-300S** позволяет, всего за один проход окрашивания, набрать необходимую толщину покрытия и надежно защитить поверхности резервуаров и цистерн от воздействия коррозионно-активных жидкостей используемых в пищевой промышленности.

Состав грунт-эмали **Эпостат Пищепром-300S** учитывает нормативные требования и обладает всеми необходимыми качествами и свойствами для покрытий подобного типа:

*Увеличенная толщина покрытия* – позволяет устранить незначительные неровности, царапины на металлических поверхностях, а также повысить срок эксплуатации внутренних стенок металлических емкостей или резервуаров;

*Высокая адгезия* – позволяет, без дополнительной обработки, создать прочное антикоррозионное и химически стойкое покрытие слоем до **300 мкм.** (в сухом остатке), без предварительного грунтования, в том числе, на покрытых плотно сцепленными остатками ржавчины (до 80 мкм.);

*Специальная эпоксидная смола* – обеспечивает формирование экстрапрочного покрытия надежно защищающего внутренние поверхности резервуаров от негативного воздействия влаги, химических веществ и возможных механических воздействий;

*Термостойкость* - позволяет покрытию работать в широком интервале температур, от **-40°C до +90°C**;

*Отсутствие растворителей* – делает состав экологичным и обеспечивает отсутствие резкого запаха при нанесении, что позволяет использовать грунт-эмаль на объектах с повышенными санитарно-гигиеническими требованиями.

**Образующее покрытие проявляет длительную химическую и антикоррозионную стойкость при контакте или постоянном статическом воздействии:**

- пива и иных спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина);
- соков, лимонадов, сахара и сахаросодержащих пищевых продуктов;
- растительного масла, и других масло- и жиросодержащих продуктов;
- питьевой воды.

### **Назначение**

Толстослойная грунт-эмаль «3 в 1» **Эпостат Пищепром-300S**, применяется для длительной защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения и переработки пищевых жидких продуктов, в том числе:

- сахарных сиропов;
- молочных продуктов;
- жиросодержащих продуктов;
- растительных и иных масел;
- спиртосодержащих продуктов;
- 96-процентного спирта.

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

### **Подготовка**

Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по MC ISO 8501** (при окраске металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных

сред, рекомендуется подготовка металла не хуже **Sa 2,5 по MC ISO 8501**). Замасленные поверхности следует обезжирить.

**Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (**не менее 2 мин**).

**Затем, в компонент А, добавить компонент Б** (отвердитель, поставляемый комплектно). Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость, где произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости).

Состав наносить кистью, валиком, и безвоздушным распылением на сухую и полностью подготовленную поверхность.

Температура проведения работ, не ниже	10°C
Относительная влажность, не более	90%
Обезжиривание поверхности	Спецобезжириватель OM-01C
Очистка оборудования	Ксилол, 646, Р-Универсал
<b>Нанесение</b>	<b>Разбавление</b>
<b>Кисть/валик</b>	Не требуется

*Для получения защитного слоя до 200 мкм. за один проход, состав наносить без добавления разбавителей.*

<b>Безвоздушное распыление</b> - диаметр сопла 0,023 – 0.055” - давление 150- 200 бар.	Не требуется
--	--------------

*Для получения защитного слоя 300 мкм. за один проход, состав наносить строго без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, безвоздушным распылением с диаметром сопла 0.023 -. 0.055”, и давлением 150-200 бар.*

Толщина мокрой пленки, мкм	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>	Время высыхания до ст.3, (20±2)°C ч
360	160-200	400-450	12
540	300	500-800	12

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование показателя	Значение
Технические условия	20.30.12-060-01524656-2020
Основа материала	Специальная эпоксидная смола с добавлением адаптированных антикоррозионных и химическистойких компонентов
Внешний вид пленки	Однородная полуглянцевая поверхность
<b>Компонент А</b>	
Массовая доля нелетучих веществ, %	97-100
Степень перетира, мкм, не более	80
Вязкость по Брукфильду, 20°C, шпindelь №7, 100 об./мин, мПа*с	5000-20000
<b>Готовый состав (после смешения компонентов)</b>	
Цвет покрытия, RAL	7040, другие цвета от 200 кг.
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)°C, ч, не менее	1
Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°C, ч, не более	12
Время высыхания до степени 1 (от пыли) при t (20,0±0,5)°C, ч, не более	5
Адгезия, балл, не более	1
Окончательный набор прочности (до эксплуатации в агрессивной среде), сут.	7
<b>Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C</b>	
3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее	720
бензина, ч, не менее	240

масел, суток, не менее	10
воды, суток, не менее	10
<b>Прочность пленки</b>	
При ударе, см, не менее	40
При изгибе, мм, не более	10

### **Безопасность**

Запрещается употреблять внутрь! Состав грунт-эмали является непищевым продуктом, его нельзя пить или пробовать на вкус. Работы по нанесению грунт-эмали, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

### **Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от **-35 до +40 °C**.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **12 месяцев** со дня изготовления.

### **Тара**

Тара 25 кг

### **Внимание!**

- **Поставляется в литографированной таре!**
- **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**