

## Техническое описание

# PrimaPlast®-C

Пластик холодного нанесения для дорожной разметки.

Производитель: ООО "ПРИМАТЕК"

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.  
 Сертификат соответствия ГОСТ Р 52575-2006, РОСС RU.МЕ04.H02311 от 26.04.2016 г.

### Описание

- Хорошая адгезия к асфальтобетону и цементобетону
- Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию
- Высокая скорость отверждения
- Устойчив к воздействию ультрафиолета
- Имеет повышенные защитные свойства к воздействию воды и солей
- Высокие показатели видимости в дневное и ночное время

Предназначен для толстослойной горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования (пешеходных переходов, направляющих стрел и линий, перекрестков, остановочных линий, а также краевых линий на шоссе и автобанах), аэродромов, промышленных предприятий с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

### Способ применения

Способы нанесения : маркировочными машинами или вручную.

Подготовка материала : перед применением тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 2-3 мин механизированным способом до восстановления первоначальной однородности. Отвердители (инициатор полимеризации) вводят одновременно с механизированным перемешиванием непосредственно перед нанесением в зависимости от температуры окружающей среды от 1 до 3,5 %. Не допускается разбавление пластика водой и органическими растворителями. Не допускается смешивания между собой пластиков различных марок.

Параметры нанесения : разметку следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от грязи, пыли, песка и масел дорожному покрытию.

Рекомендованная толщина слоя : 2-8 мм.

Температура поверхности : от +5°С и не выше до 35°С. Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 85%.

Дополнительные параметры : рекомендуемый гранулометрический состав стеклошариков 400-800 мкм, поверхностная обработка адгезионная и флотационная. Гидрофобный вид обработки не рекомендуется для холодных пластиков.

### Технические параметры продукта

Цвет	белый, желтый, красный, оранжевый
Коэффициент яркости Для белого цвета для желтого цвета для оранжевого цвета для красного цвета	не менее 80. не менее 40. не менее 30. не нормируется
Время высыхания (отверждения) при температуре (20±2)°С	не более 20 мин.
Массовая доля нелетучих веществ	98±2 %.
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре(20±2)°С	не менее 72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при температуре (0±2)°С	не менее 72 ч.
Стойкость пленки к статическому воздействию 10% раствора гидроксида натрия при температуре (20±2)°С	не менее 72 ч.
Плотность	1,9 – 2,1 г/см <sup>3</sup> .
Теоретический расход для сплошной разметки для структурной разметки для профильной разметки	4,5-7,5 кг/ м <sup>2</sup> . 3,5-5,0 кг/ м <sup>2</sup> 6,0-12,0 кг/ м <sup>2</sup>
расход стеклошариков 400-800 мкм	0,2-0,4 кг/ м <sup>2</sup>
Рекомендуемый проезд транспорта после нанесения маркировочных линий	не ранее 45 мин.

### Меры предосторожности

Материал огнеопасен!

Не работать вблизи открытых источников огня.

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Транспортировать и хранить холодный пластик и инициатор полимеризации хранить раздельно в плотно закрытой таре вдали от отопительных приборов, при температуре от минус 40°С до плюс 30°С.

### Срок и условия хранения

Транспортирование и хранение пластика и инициатора полимеризации осуществляются раздельно, при температуре не выше +30°С и не ниже -40°С с соблюдением норм и правил пожарной безопасности

Срок хранения: 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.