

ГОСТ 23143-83

Осуществляем доставку по всей России 8-800-555-58-25 (Звонок по России бесплатный)

Описание

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к действию 40% раствора КОН при температуре (100±2) °С.

Может наноситься на загрунтованную и незагрунтованную поверхность металла.

Допускаются холодная и горячая сушка.

Назначение

Для противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

Применение

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, АК; при эксплуатации в условиях воздействия горячих и концентрированных растворов щелочей – грунт-шпатлевками ЭП-0010 или ЭП-0020.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, допускается нанесение кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток.

Для приготовления композиции основу смешать с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Выдержать 1 час.

При необходимости, после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворите-

Технические характеристики

Цвет	кремовый или зеленый. Возможно изготовление эмалей других цветов по желанию заказчика
Внешний вид покрытия	однородное, гладкое
Время высыхания до ст.3 - при температуре (20±2)°С - при температуре (120±2)°С	не более 24 часов не более 2 часов.
Доля нелетучих веществ по массе по объему	60+66 % 42+46 %.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	55+70 г/м ² 22,2+17,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20+25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

1) *практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия*

2) *толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия*

лем 646 для достижения рабочей вязкости 15÷16 с по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5) °С.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим распылителем (допускается нанесение кистью) при температуре окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не ниже 15 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят следующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители 646, толуол, Р-4.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс./ 35 масс. ч.

или Основа / Отвердитель ДЭТА = 1000 масс./12 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель 646

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель 646, толуол, Р-4.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)°С - не менее 24 часов

Условия хранения

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 30 °С.

Гарантийный срок хранения в не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.