

Техническое описание

Грунтовка ЭП-0263С

ТУ 2312-052-05034239-93

Осуществляем доставку по всей России 8-800-555-58-25 (Звонок по России бесплатный)

Описание

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и кислотного разбавителя. Грунтовка наносится по стали, цветным металлам и их сплавам. В качестве межоперационного грунтовочного покрытия в умеренном морском климате и в промышленной атмосфере грунтовка сохраняет защитные свойства не менее 12 месяцев до балла А31 по ГОСТ 9.407-84. Разрешены сварка и резка металла (за исключением сталей ЮЗ, АБ и АК) без предварительного удаления грунтовочного покрытия.

Назначение

Для межоперационной защиты металлопродукта и секций строящихся судов и в системах лакокрасочных покрытий.

Сертификация

Гигиенические заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России. Грунтовка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

Применение

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением (в том числе на поточных механизированных линиях), кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу грунтовки, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°С в течение одних суток.

Для приготовления грунтовки кислотный разбавитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешать не менее 10 минут.

При необходимости допускается разбавление грунтовки растворителем Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла либо на механизированных поточных окрасочных линиях с последующей горячей сушкой, либо

Технические характеристики

Цвет	красно-коричневый
Время высыхания: - до ст.3 при температуре (20±2)0С - до ст.5 при температуре (50±2)0С, при температуре (80±2)0С	не более 15 мин 5+8 мин не более 5 мин
Доля нелетучих веществ по массе по объему	43+53 % 23+27 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	90+115 г/м ² 12,3+9,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20±26 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1+2

1) *практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия*

2) *толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия*

пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 40°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Перед проведением сварочных работ или работ по резке загрунтованных изделий из сталей типа ЮЗ, АБ и АК поверхности стыкуемых под сварку или резку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия. Сварку и резку загрунтованных изделий из остальных корпусных сталей допускается выполнять без удаления грунтовочного слоя при обеспечении рабочего места эффективной местной вентиляцией.

Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов - не более 12 месяцев.

Для промывки инструмента использовать растворитель, указанный выше.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Кислотный разбавитель = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре от минус 10°С до плюс 40°С - от 12 до 72 часов

Условия хранения

Хранить грунтовку в помещении при температуре от минус 30 до плюс 30°С, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.