Панссари Аква краска для металлических крыш

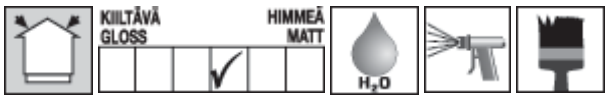
Панссари Аква краска для металлических крыш

ТИП
Акрилатная краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Подходит для окраски ранее окрашенных алкидной или акрилатной краской поверхностей, а также покрытой промышленным способом тонколистовой стали (PVC, PURAL, PE, ACRYL).
Неокрашенные оцинкованные стальные покрытия, алюминиевые и стальные поверхности необходимо сначала загрунтовать грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер". Перед грунтованием алюминиевые поверхности необходимо зашкурить.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ
Применяется для металлических крыш и стен, а также таких стальных конструкций, как водосточные трубы и желобы, а также металлические сливы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Базис	А и С
Цвета	Колеруется в цвета по каталогу "Краски для металлических крыш" и большинство цветов каталога "Деревянные фасады".
Степень блеска	Полуматовая
Расход	Ок. 8 м²/ л при нанесении одного слоя (при толщине мокрой пленки ок. 100–125 мкм при распылении).
Тара	0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л.
Разбавитель	Вода
Способ нанесения	Наносится кистью и распылением. При распылении использовать сопло для распылителя с высоким давлением 0,013'' – 0,017 '' (номинальный угол 40°–50°), краска разбавляется, при необходимости, макс. до 10 % по объему.
Время высыхания при +23ºC и относительной влажности 50%	1–3 часа. Следующий слой рекомендуется наносить через сутки.
Сухой остаток	Ок. 40 %.
Плотность	Ок. 1,0 кг/л.
Хранение	Защищать от мороза!
Код	444-серия
Свидетельство о государственной регистрации	Свидетельство о государственной регистрации

Панссари Аква краска для металлических крыш

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и ее температура должна быть выше температуры воздуха, температура воздуха не ниже +10 ºC и относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Относительная влажность и температура воздуха, а также скорость ветра сильно влияют на скорость высыхания. Температура поверхности не должна превышать +40 ºC во избежание слишком быстрого испарения воды, содержащейся в краске, образования пор, ухудшения адгезии, появления пузырьков и т.д. При ремонтной окраске необходимо избегать условий, при которых краска сохнет слишком быстро (теплая и ветреная погода). Время высыхания можно продлить, разбавив краску водой на до 10 %. Разбавление слишком большим количеством воды или проведение работ в нерекомендованных условиях могут вызвать потеки краски на поверхности. Начало окрасочных работ необходимо спланировать таким образом, чтобы пленка успела высохнуть до выпадения вечерней росы. Не проводить окрасочные работы, если ожидается дождь.
Предварительная подготовка	Ранее окрашенные поверхности / поверхности с нанесенным промышленным способом покрытием из пластика/краски: Отслаивающуюся краску и ржавчину удалить скребком или стальной щеткой до степени очистки St 2. Очистить окрашиваемую поверхность от грязи, жира, масла, воска и т.п. загрязнений раствором "Панссарипесу" в соответствии с инструкцией по применению, используя щетку. Тщательно промыть поверхность, желательно, под давлением. Очищенные до голого металла участки загрунтовать противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер". Неокрашенные оцинкованные, стальные и алюминиевые поверхности: Новую оцинкованную поверхность окрашивать после одного отопительного сезона. Ставшие матовыми от атмосферного воздействия, зашкуренные механическим или химическим способом оцинкованные поверхности имеют наилучшую адгезию. Удалить ржавчину скребком или стальной щеткой до степени очистки St 2. При необходимости, удалить белую ржавчину щеткой или шлифованием. Удалить грязь, водорастворимые соли, жир и масло моющим средством "Панссарипесу", используя щетку. Затем тщательно промыть чистой водой и дать просохнуть. Перед окрашиванием алюминиевые поверхности следует зашкурить для придания шероховатости. Оцинкованные поверхности и отшлифованные алюминиевые и стальные поверхности загрунтовать противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер Аква" или "Ростекс Супер". Поверхности с нанесенным промышленным способом покрытием из пластика/ краски: Выясните тип покрытия, состояние и адгезию. Уточните у производителя покрытия возможность произведения ремонтной окраски, и необходимость применения отдельной грунтовки.
Окраска	Предварительно подготовленную поверхность (см. пункт "Предварительная подготовка") окрасить 1–2 слоями краски "Панссари Аква". При окраске стремиться получить покрытие с толщиной пленки 50–80 мкм. Большое значение имеет выбор правильной кисти. Крыши на основе профилей рекомендуется окрашивать распылением. Окрашенную поверхность можно сделать менее скользкой, добавив в краску порошок "Лиукуэсте" в соотношении 1/3 л порошка на 10 л краски. При использовании порошка "Лиукуэсте" окраска должна производится в два слоя, из которых во второй слой добавляется порошок "Лиукуэсте". Ремонтная окраска:

Панссари Аква краска для металлических крыш

	Ремонтную окраску поверхности, окрашенной краской для металлических крыш "Панссари Аква", можно производить краской "Панссари Аква".
Очистка инструментов	Рабочие инструменты промыть водой. Слегка затвердевшую краску можно смыть моющим средством для кистей "Пенсселипесу".
Уход	Загрязненную поверхность можно очищать не ранее, чем через 1 месяц после окраски, моющим раствором "Хуолтопесу" (1 часть "Хуолтопесу" на 10 частей воды). Пятна и сильнозагрязненные поверхности можно очищать сильным раствором (1 часть "Хуолтопесу" на 1 часть воды). После очистки промыть поверхность чистой водой и дать высохнуть.
ОХРАНА ТРУДА	Состав краски не предполагает особых мер предосторожности. На продукт имеется паспорт техники безопасности. Паспорт техники безопасности
ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ	Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно вывезти на свалку – соблюдать местное законодательство.
ТРАНСПОРТИРОВКА	VAK/ADR -

-

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Назад