КОМПАНИЯ КраСКо
Москва, Электролитный проезд, д.3 стр.5
тел.: (495) 221-21-80, www.krasko.ru

Нержапласт
антикоррозионная алкидно-уретановая краска «жидкий пластик» для чистых и ржавых металлических поверхностей, формула 3 в 1

- **простота и удобство нанесения**
- **повышенная адгезия к металлам**
- **усиленные антикоррозионные свойства**
- **отличная укрывистость**
- **быстросохнущая**
- **можно наносить прямо на ржавчину**
- **эффект "жидкого пластика"**
- **формула три в одном**
- **шелковисто-матовая фактура**

Нержапласт — антикоррозионная защитно-декоративная грунт-эмаль для чёрных металлов с формулой **3 в 1** и эффектом **«жидкий пластик».**

Высококачественная антикоррозионная эмаль на основе алкидных смол с полимерными добавками в органических растворителях.

Представляет собой продукт **"три в одном"**, совмещает в себе преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износостойкую эмаль. Краска предназначается для окрашивания как чистых, так и ржавых металлических поверхностей без предварительного грунтования.

Эмаль по металлу **Нержапласт** образует атмосферостойкое, эластичное, декоративное покрытие с эффектом «жидкой пластмассы». Обладает антикоррозионными и водоотталкивающими свойствами, стойкостью к перепадам влажности внутри и снаружи помещений, а так же стойкостью к соляным туманам, ультрафиолету, истиранию, пере**п**адам температур.

Антикоррозионная эмаль обеспечивает длительную защиту поверхности металла от коррозии, предотвращает появление ржавчины, легко моется любыми синтетическими средствами, устойчиво к воздействию бытовых химикатов и воздействию дизельного топлива и индустриального масла.

Применение
Защитно-декоративная эмаль "жидкий пластик" **Нержапласт** применяется для защиты стальных, чугунных и других поверхностей из чёрного металла, в том числе покрытых ржавчиной и остатками старого покрытия, плотно сцепленными с металлом.

Краска по металлу позволяет обеспечить долговечную и надёжную защиту от коррозии:

- металлических и мостовых конструкций,
- металлоизделий,
- труб, трубопроводов,
- козырьков, решёток, оград, кованных изделий,
- металлических ангаров и гаражей,
- оборудования
- деталей машин и механизмов.

Эмаль великолепно подходит для покраски металлической мебели (шкафы, стеллажи, сейфы) и кованых изделий (заборы, ворота, калитки, лестницы, ограждения).

Применяется как самостоятельное покрытие, а также в комплексной системе с фосфатирующим грунтом **Фосфогрунт**, что позволяет увеличить срок эксплуатации покрытия.

Способ применения
Эмаль перед нанесением перемешать. Наносить на очищенную от грязи и рыхлой ржавчины поверхность распылителем, кистью или валиком в один-два слоя.

При необходимости поверхность обработать спецобезжиривателем **ОМ-01С**.

Допускается грунтование самой эмалью, разбавленной растворителем не более 20%. Если потребуется, эмаль до рабочей вязкости можно разбавить разбавителем: **РА-01.**

Температурный режим нанесения эмали: от **-5°С до +50°С.**

Время высыхания при температуре +20°С — **4 час.**

Расход
Расход эмали — **0,15-0,18кг** на 1 кв.м., при толщине одного слоя **30-40 мкм**.

Базовые цвета: база а, база с, белый, RAL 7040, RAL 9005. Колеровка в другие цвета: RAL Classic, NCS Index, Symhony на заказ от одного ведра в день обращения. Подробности по цветам и стоимости уточняйте у менеджеров.

Меры предосторожности
При проведении внутренних работ, а также после их окончания тщательно проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение
Не нагревать. Беречь от огня. Эмаль хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

Тара
Тара 20кг. Внимание! Этикетка оснащена защитными элементами от подделок.

Технические данные

Основа материала	алкидная смола
Внешний вид пленки	однородная шелковисто-матовая поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, %	52-67
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	50-120
Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более	4
Степень перетира, мкм, не более	25
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Массовая доля нелетучих веществ, % 58-68	
ТУ	ТУ 20.30.12-001-01524656-2017